

HASZNÁLATI ÚTASÍTÁS A TANGENCIÁLIS ÉS SUGARAS MÉZPERGETŐK **SDD-2DP** (HE-00) 12V / 230V VEZÉRLŐJÉRE

CSATLAKOZTATÓ DUGÓ 230V

STOP BIZTONÁSGI
KAPCSOLÓ

(+), (-) GOMBOK, (STOP)
A PROGRAM BEÁLLÍTÁSÁRA
ÉS PRE MEGÁLLÍTÁSÁRA



CSATLAKOZTATÓ CSIPESZEK 12V

0/1 KAPCSOLÓ

KIJELZŐ

SDD-2DP vezérlő az alábbi mézpergetőkre alkalmas:

- CLASSIC Line tangenciális és sugaras mézpergetők $\varnothing 500 - \varnothing 650$ mm
- OPTIMA Line sugaras mézpergetők $\varnothing 720 - \varnothing 900$ mm



HE-00 vezérlő

KONNEKTOR A BIZTONSÁGI ZÁR
CSATLAKOZTATÁSÁRA FEDÉL KINYITÁSA
ELLEN

KONNEKTOR A MOTORHOZ VALÓ
CSATLAKOZTATÁSÁRA

CSATLAKOZTATÓ DUGÓ 230V

CSATLAKOZTATÓ CSIPESZEK 12V
Piros (+) a tápegység pozitív pólusához
való csatlakoztatása
Fekete (-) a tápegység negatív pólusához
való csatlakoztatása

Mézpergető vészleállítása:



STOP biztonsági kapcsolója („VÉSZLEÁLLÍTÁS”) a mézpergető azonnali megállítására szolgál és a vezérlő felső részén található. A biztonsági kapcsoló megnyomása után a kiengedésére csavarja el a nyíllal jelzet irányba.

A vezérlő és motor csatlakoztatása:

A motor csatlakoztatása a vezérlőhöz az EURO konnektor segítségével.



A fedél kinyitására szolgáló biztonsági zár használata:

A fedél kinyitására szolgáló biztonsági zár használata (1.-e a ábra) lehetővé teszi a mézpergető azonnali megállítását (vezérlő kikapcsolását), abban az esetben, ha kinyitják a mézpergető felső fedelét. Abban az esetben, ha a mézpergetőn nincs biztonsági zár a fedél kinyitása ellen, akkor csatlakoztass a M EURO konnektor (2-es ábra)



1.-es a ábra – F EURO konnektor a fedél biztonsági zár csatlakoztatására



2.-es a ábra - M EURO konnektor a fedél kinyitására szolgáló kinyitására szolgáló biztonsági zár helyett

SDD-2DP (HE-00) vezérlő egység leírása



A vezérlőegység navigációs „PLUSZ”, „MÍNUSZ” és „STOP” gombokkal van ellátva. Az oldalán található a „0/1” kapcsoló, amely a mézpergető ki- és bekapcsolására szolgál. Továbbá a tetején egy biztonsági STOP gomb található, („VÉSZLEÁLLÍTÓ”), amely a mézpergető azonnali megállítására szolgál. Az alsó részén a 12V/230V –os csatlakoztató kábelek, a motor csatlakoztatására szolgáló kábel és a fedél kinyitására szolgáló biztonsági zár található.

A vezérlőegység jellemzése:

A HE-00 vezérlőegységek tangenciális és sugaras mézpergetőkben használatosak. A SDD-2DP vezérlőegységnek köszönhetően a motor csatlakozási feltételeit és paramétereit individuálisan is beállíthatja.

A pergető munkájának gyorsaságát az alábbiak szerint állítjuk be:

Paraméterek, amelyekkel beállíthatja a motor fordulatait:

- L paraméter – a motor fordulatainak minimális gyorsaságának beállítása.
- H paraméter a motor fordulatainak maximálisgyorsaságának beállítása.
- A paraméter – azon idő beállítására szolgál, amely szükséges a motor szétszaladására.

A mézpergető munkájának gyorsasága a következő módon állítható be:

L0" beállítás – alacsony 1-es kategóriájú sebesség

„L9" beállítás – közepes1-es kategóriájú sebesség

„LF" vagy „J" beállítás – magas 1-es kategóriájú sebesség

"H0" beállítás - alacsony fordulatszám a 10 gyorsaság index szerint

"H9" beállítás – közepes fordulatszám a 10 gyorsaság index szerint

"HJ" beállítás – magas fordulatszám a 10 gyorsaság index szerint

"A0" beállítás – lassú motor indítás (a motor szétszaladásának időtartama hosszabb ideig tart)

"A9" beállítás - közepes motor indítás (a motor szétszaladásának időtartama közepes)

„A F" vagy „J" beállítás - gyors motor indítás (a motor szétszaladásának időtartama rövid)

A beállítás utolsó lépésében egy T paraméter is definiálva van, ez a paraméter az ellenőrzés típusát és a kosár gyorsulásának terjedelmét határozza meg:

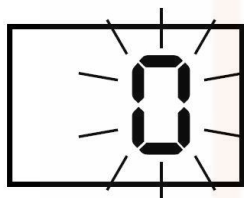
- T0" beállítás – a motor szabad indításának ideje (90mp-től – 900mp-ig)
- „t1” beállítás – gyors indítással rendelkező vezérlőegység (10mp-től – 100mp-ig)

Ezt túlmenően az utolsó beállításnál definiálva van az „F” paraméter, amelynek értéke 0-2 lehet.

Gyárilag beállított vezérlő		
Mézpergető típusa	Onfordítós	Sugaras
Paraméter L	L1	L4
Paraméter H	H1	H0
Paraméter A	A9	A9
Paraméter t	t1	t1
Paraméter F	F2	F2

A vezérlőegység elindítása:

Miután bekötötte a mézpergetőt a tápegységbe kapcsolja át a kapcsolót 0/1-ből „1”-be. Ezt követően a mézpergető önvizsgálatot végez, amelyet egy villogó „0” fog jelezni.



A VEZÉRLŐEGYSÉG ELINDÍTÁSA

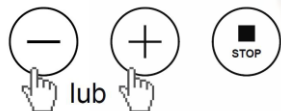
Az önvizsgálat után működésbe lép a vezérlőegység és várja a további utasításokat. A kijelzőn egy „0” jelenik meg.



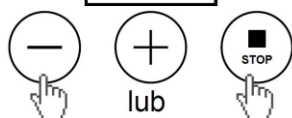
A mézpergetés elindítása:



A mézpergető bekapcsolására nyomja meg a „PLUSZ” gombot.

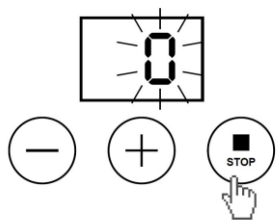


A „PLUSZ” (magasabb fordulatszám) vagy a „MÍNUSZ” (alacsonyabb fordulatszám) gombok segítségével beállíthatja a fordulatszámok gyorsaságát 1-től 10-ig. Lásd a bal oldali ábrát.



Ha meg akarja állítani a mézpergetőt nyomja meg a „STOP” gombot vagy ismételve a „MÍNUSZ” gombot. A fordulatszámok gyorsaságnak állapotát a „0” jelzi. Lásd a bal oldali ábrát..

A vezérlőegység beállítása:



Ha a bekapcsolás után túl nagy a fordulatszám meg kell változtatni a vezérlőegység beállítását. Ebben az esetben nyomja meg a „STOP” gombot. A mézpergetőt állítsa át a „0/1” állapotból az „0”-ba - várjon egy keveset, s ez után kapcsolja át „0/1”-ből „1”-be.

A kijelző villogni kezd a „0”. A villogó „0” alatt tartsa lenyomva a „STOP” gombot, amíg a kijelzőn nem jelenik meg a „Pr” – programot jelző betű.

A vezérlőegység beállításának megváltoztatása a paraméterek beállításainak megváltoztatásával lehetséges:

1. Nyomja meg a **STOP** gombot a beindítás során
2. A berendezésen villogni kezd a „0”, ezt követően megjelenik a „Pr” – elengedheti a gombot.
3. A **plusz** és a **mínusz** gomb a minimális és maximális gyorsaság beállítására szolgál („L”0” ...L”J” a mézpergető fajtájától és az adott paramétertől függően L 0-tól J-ig*)
4. A beállításokat egy rövid **STOP** gomb lenyomásával igazolja.
5. A **plusz** és a **mínusz** gomb a minimális és maximális gyorsaság beállítására szolgál („H”0” ...HJ” a mézpergető fajtájától és az adott paramétertől függően H 0-tól J-ig*)
6. A beállításokat egy rövid **STOP** gomb lenyomásával igazolja.
7. A **plusz** és a **mínusz** gomb a minimális és maximális gyorsaság beállítására szolgál („A”0” ...AJ” a mézpergető fajtájától és az adott paramétertől függően A 0-tól J-ig*)
8. A beállításokat egy rövid **STOP** gomb lenyomásával igazolja
9. A **plusz** és a **mínusz** gombbal állítsa be a vezérlőegység típusát („T0” vagy „t1”)
10. A beállításokat egy rövid **STOP** gomb lenyomásával igazolja. A beállítások a vezérlőegység memóriájába lettek elmentve.
11. Ha szükséges a beállításait ki is próbálhatja.

*(A, B, C, D, E, F, G, H, I, J paraméterek meg vannak számozva 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20)

Mikroprocesszoros vezérlő paraméterei	
A gyorsaság szabályzására szükséges lépések száma:	10
Vezérlés típusa:	PWM
Kijelző	LED, 7 szegmenses, kétsoros
Az alsó gyorsaság határ beállítására szükséges lépések száma	0-20

Fordulatszámok	(1,2,3,4,5,6,7,8,9,a=10,b =11,c=12..atd)
A kosár maximális fordulatszámának beállítására szükséges lépések száma	0-20 (1,2,3,4,5,6,7,8,9,a=10,b =11,c=12..atd)
A motor elindításához szükséges idő beállítására való lépések száma:	0-20 (1,2,3,4,5,6,7,8,9,a=10,b =11,c=12..atd)
A lehetséges beállítások típusának (t) száma:	2
A minimális indítási idő beállítása: LO/ HJ/ AJ/ t0	90 másodperc
A maximális indítási idő beállítása: LO/ HJ/ AJ/ t0 t paraméter– Ø800 és több mézpergetőhöz	900 másodperc
A minimális indítási idő beállítása: LO/ HJ/ AJ/ t1	10 másodperc
A maximális indítási idő beállítása: LO/ HJ/ AJ/ t1 t paraméter– Ø600 mézpergetőkhöz	100 másodperc

SDD1 áramellátó modul	
Áramellátó modul	18V - 21V AC
Ajánlott hálózati trafó:	80VA
A vezérlőegység max. kimentő árama:	3,5A - elektronikusan korlátozott
SDD2 áramellátó modul	
Áramellátó modul	18V-21V AC
Ajánlott hálózati trafó:	120VA
A vezérlőegység max. kimentő árama:	5,5A - elektronikusan korlátozott

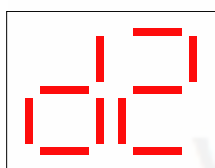
Környezeti feltételek	
A vezérlőegység számára megfelelő környezeti hőmérséklet:	0°C ... 40°C
A vezérlőegység számára megfelelő raktári hőmérséklet:	0°C ... 50°C
A vezérlőegység számára megfelelő környezeti páratartalom:	Max. 65% - 25°C
Páratartalom a raktárban, amelyben a vezérlőegység található.	elfogadhatatlan

Az önvizsgálat után a vezérlőegység üzemképes – a startra vár. A kijelzően megjeleni a „0”, amely a fordulatok aritációját jelzi.

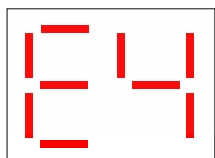
A fordulatokat a PLUSZ gomb lenyomásával indíthatja el. Az első PLUSZ (átlépés a „0”-ból az „1”-re) megnyomásával indíthatja el a mézpergetőt). A vezérlőegység bizonyos teljesítménnyel megkezdi a pergetés folyamatát, úgy hogy idővel fokozatosan csökkenti a teljesítményt addig, amíg el nem éri azt amely a beállítások kezdetén meg volt adva

HIBAKÓDOK

- E1 - (Hiba) - Belső mikroprocesszor hiba kezelése
- E2 - (Hiba) – a túláram áramkör meghibásodása
- E3 - (Hiba) - rövidzárlat a vonalon / gomb (-)
- E4 - (Hiba) - rövidzárlat a vonalon / gomb (+)
- E5 - (Hiba) - rövidzárlat a vonalon / gomb (STOP)
- E6 - (Figyelmeztetés) – a vezérlő egység újra a beállítása



2 HIBA



AZ UTOLSÓ E4-es KÓD HIBÁS

Diagnosztika – talált hibák