

NÁVOD NA POUŽITIE OVLÁDANIA

DO ZVRATNÝCH MEDOMETOV HE-01 s napájaním 12V

Automatická riadiaca jednotka rady MINIMA je určená pre riadenie procesu vytáčania medu prostredníctvom medometov rady MINIMA. Je vybavená prepínačom „0/1“ a slúži na vypnutie ovládania (poloha “0”) a zapnutie ovládania (poloha “1”). Riadiaca jednotka je napájaná menovitým napätím 12V.

PRIPOJENIE K MOTORU

Zapojenie motora k ovládaniu sa zabezpečuje prostredníctvom pripojovacieho EURO konektora.



EURO konektor

NAPÁJACIE SVORKY NA 12V

Červená (+) na pripojenie ku kladnému pólu zdroju napätia
Čierna (-) na pripojenie ku zápornému pólu zdroju napätia



Bezpečnostné opatrenia – elektrická sieť

1. Výmenu poškodeného prívodného alebo prepojovacieho kábla by mala vykonať kvalifikovaná osoba alebo servisný zástupca firmy. Nepoužívajte medomet v prípade poškodeného napájacieho kábla alebo niektorej z jeho častí!
3. Pred zapnutím medometu sa uistite, že ovládací panel je vypnutý. Ovládací panel by mal byť nastavený na 0.
4. Uistite sa, že menovité napätie medometu a napájania sú kompatibilné (batéria alebo zdroj napätia od firmy Lyson).
5. Pri zapájaní zariadenia do elektrickej siete buďte opatrný. Ruky musia byť suché! Miesto na ktorom je medomet umiestnený musí byť tiež suché!
6. Chráňte motor a riadiacu jednotku pred navlhnutím (aj počas skladovania)
7. Napájací kábel udržiajte ďaleko od tepla, ostrých hrán a dbajte o to, aby sa nepoškodil.

Popis programového ovládania jednotky HE-01



Riadiaca jednotka je vybavená navigačnými tlačidlami „PLUS“, „MÍNUS“ alebo tlačidlom „ON/OFF“

Charakteristika ovládania:

Ovládanie má 12 programov. Programy sú nasledovné:

Ručné: jeden v pravo, druhý vľavo



RUČNÁ PRÁCA VPRAVO



RUČNÁ PRÁCA VĽAVO

Program P-AUTO: umožní nastavenie vytáčania medu podľa vlastnej potreby.



AUTOMATICKÁ PRÁCA

Program 1-9 AUTO: výrobcom daných 9 programov (iba pri medomete s priemerom $\varnothing 720$ alebo $\varnothing 800$ mm)

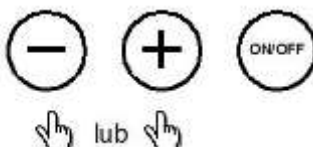
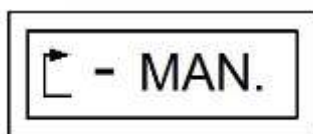


AUTOMATICKÁ PRÁCA
OD „1-AUTO“ PO „9-AUTO“

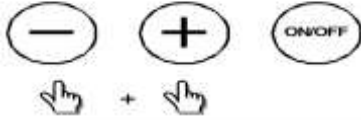
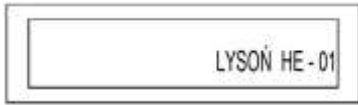
Spustenie a výber programu

Po zapojení medometu do elektrickej siete prepnete spínač z polohy 0/1 do polohy „1“.

Ak chcete spustiť program ručne alebo chcete spustiť jeden z automatických programov – program vyberte pomocou tlačidiel „PLUS“ alebo „MÍNUS“ a následne stlačte tlačidlo „ON/OFF“. V prípade ručných programov stlačením tlačidla „PLUS“ alebo „MÍNUS“ nastavíte rýchlosť otáčania koša v %. Tlačidlom „ON/OFF“ kôš zastavíte.



Programovanie práce „P-AUTO“



Procesný regulátor HE-01 umožňuje zadať jeden vlastný technologický cyklus „P-AUTO“. Programovanie vlastného cyklu prebieha v menu nastavení programovania.

Aby sme si vedeli naprogramovať tento technologický cyklus musíme vstúpiť do konfigurácie a programovania. Najskôr vypnite na ovládaní medometu spínač „0/1“, počkajte pár sekúnd a potom znova stlačte spínač „0/1“.

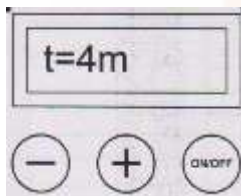
Vstúpte do režimu konfigurácie a programovania.

Spôsob vstupu do programovania vám znázorňuje vyššie uvedené obrázky.

Keď spustíte ovládanie objaví sa na ňom názov výrobcu a typ zariadenia, následne súčasne stlačte a podržte tlačidlá „PLUS“ a „MÍNUS“ kým sa na displeji neobjaví nápis „Prog“ – tj. programovanie.

Programovanie „P-AUTO“ sa skladá zo štyroch krokov, ktorý čas práce je rovnako dlhý.

Okrem toho kroky 1a 2 a kroky 3 a 4 sú charakteristické rovnakou rýchlosťou vytáčania medu.



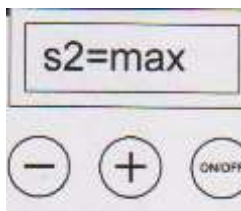
Prvý parameter:

„t“ – je celkový čas práce medometu vyjadrený v minútach. Parameter nastavíme pomocou tlačidiel „PLUS“ alebo „MÍNUS“.

Programovanie – nastavenie celkového času cyklu (nastavíme od 3 do 15 minút).

Čas trvania každého zo štyroch krokov je celkový čas trvania cyklov vydelený štyrmi – napríklad: t=4 minúty, každý krok trvá jednu minútu.

Nastavenie potvrdíme tlačidlom „ON/OFF“.

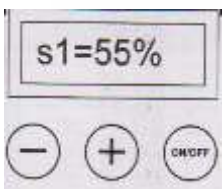


Druhý parameter:

„s1“ – t.j. rýchlosť vytáčania medu počas kroku 3 a 4. Parameter nastavíte pomocou tlačidla „PLUS“ alebo „MÍNUS“.

Nastavenie potvrdíme tlačidlom „ON/OFF“.

Programovanie – nastavenie od 25% do 100%. 100% nastavenie je označené ako „max“.



Tretí parameter:

„s2“ t.j. počet otáčok koša medometu počas 3 a 4 kroku. Parameter nastavíme pomocou tlačidiel „PLUS“ alebo „MÍNUS“. Nastavenie potvrdíme tlačidlom „ON/OFF“.

Programovanie - nastavenie od 25% do 100%. 100% nastavenie je označené ako „max“.



Štvrtý parameter:

„d“ – čas zrýchlenia (rozsah od 5-25) optimálne zrýchlenie 15. Parameter nastavíme pomocou tlačidiel „PLUS“ alebo „MÍNUS“. Nastavenie potvrdíme tlačidlom „ON/OFF“.

Programovanie – definovanie dynamiky zrýchlenia motora (nastavenie od 5-25).

5- motor zrýchľuje pomaly

25- motor zrýchľuje rýchlo.

Nastavenie má vplyv na dynamiku motora a nezáleží od vybraného cyklu alebo druhu práce.

Správny smer = P → S1
Správny smer = L ↗ S1
Správny smer = L → S2
Správny smer = P ↗ S2

Správa „OK...“ signalizuje koniec programovania, nasleduje reštartovanie ovládania. Medomet je pripravený k práci.

Preddefinované automatické cykly

Ovládanie HE-01 má 9 výrobcom nastavených cyklov vytáčania medu.

Parametre každého cyklu sú zhrnuté v nasledujúcej tabuľke.

Programovateľný cyklus (P-AUTO), v tabuľke sú predvolené hodnoty.

Cyklus	Čas trvania cyklu/kroku	Rýchlosť krokov	
		1 a 2	3 a 4
1-AUTO	3 min./ (45 sek.)	40%	85%
2-AUTO	3 min. 30 sek./ (52,5 sek.)	40%	85%
3-AUTO	4 min. / (60sek.)	50%	90%
4-AUTO	4 min. 30 sek./ (67,5 sek.)	50%	90%
5-AUTO	5 min. / (75 sek.)	55%	95%
6-AUTO	5 min. 30 sek./ (82,5 sek.)	55%	95%
7-AUTO	9 min./ (135 sek.)	60%	100%
8-AUTO	9 min. 45 sek./ (146,2 sek.)	60%	100%
9-AUTO	10 min. 30 sek. (157,5 sek.)	60%	100%
P-AUTO	4 minúty / (60 sek.)	55%	100%