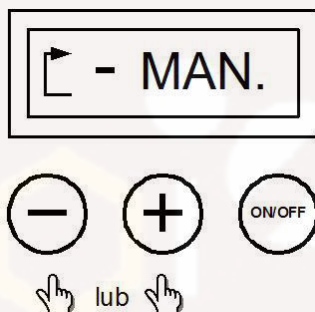


## HE-01m 12V VEZÉRLŐ HASZNÁLATI ÚTMUTATÓJA ÖNFORDÍTÓS MÉZPERGETŐKBE



A vezérlőegységen találhatóak „PLUSZ”, és „MÍNUSZ” vagy az „ON/OFF” navigációs gombok.



**A vezérlő jellemzése:**

ø800 mm-nél nagyobb átmérőjű mézpergetők 3 programmal rendelkező vezérlővel vannak ellátva.

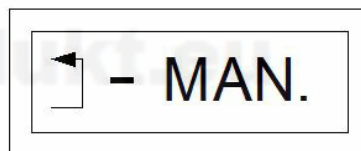
**A programok a következők:**

**Kézi:** 1. jobboldali kosár forgás, 2. Baloldali kosár forgás, 3. Automatikus kosár forgás

KÉZI JOBBOLDALI



KÉZI BALOLDALI



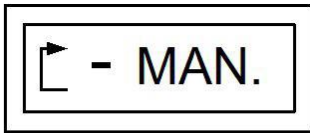
AUTOMATA



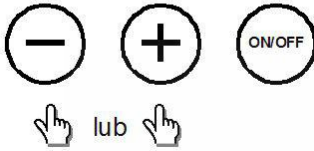
A P-AUTO program lehetővé tesz a saját szükségletek szerinti mézpergetés

## A program kiválasztása és elindítása

A mézpergető áramkörhöz való csatlakoztatása után kapcsolja át a 0/1-es gombot „1”-re.



Abban az esetben, ha a programot ön akarja elindítani vagy valamelyik automata programot szeretné használni a „PLUSZ” és „MÍNUSZ” gomb segítségével választhat programot.



Ezt követően nyomja meg az „ON/OFF” gombot. Manuális programok esetében a PLUSZ” vagy a „MÍNUSZ” gomb segítségével beállíthatja a kosár fordulatainak számát %-ban. Az „ON/OFF” gombokkal megállítja a kosarat.

## „P-AUTO” mód programozása

A HE-01-es vezérlő lehetővé teszi egy saját technológiai ciklus beállítását – „P-AUTO”.

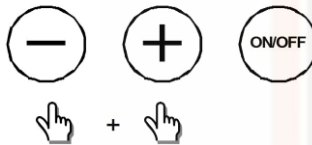
A saját ciklus programozása a programozás menüjében történik.

Ahhoz, hogy ezt a technológiai ciklust be tudjuk állítani, be kell lépni a konfiguráció és programozás módba. Először kapcsolja ki a mézpergető vezérlőjén a „0/1”-es kapcsolót, várjon pár másodpercet és aztán újra kapcsolja be a „0/1” kapcsolót.

### Lépjen be a konfiguráció és programozás módba.

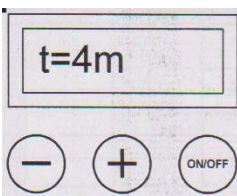


A módba való belépést a fenti kép ábrázolja. A vezérlő elindítása után a vezérlőn megjelenik a gyártó neve és a berendezés típusa. Ezt követően egyszerre nyomja és tartsa meg a „PLUSZ” és „MÍNUSZ” gombot, amíg a kijelzőn nem jelenik meg a „Prog” felirat, amely a programozást jelzi.



A „P-AUTO” programozás 4 lépésből áll, amelyeknek az időtartama egyformán hosszú. Ezen kívül a 1 és 2 lépések és a 3 és 4 lépés egyforma gyorsaságú mézpergetéssel rendelkeznek.

### Az első paraméter:

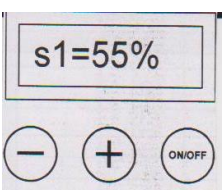


„t”- ez a mézpergető teljes munkaideje percekben. A paramétert a „PLUSZ” vagy a „MÍNUSZ” gombokkal lehet beállítani.

**Programozás** – a ciklus teljes idejének beállítása (beállíthatjuk 3-tól 15 percig).

Az összes négy lépés időtartama a ciklusok időtartama kiosztva négygel – pl. t=4 perc, így minden lépés 1 percig tart. A beállítást az „ON/OFF” gombok megnyomásával igazoljuk.

### Második paraméter:

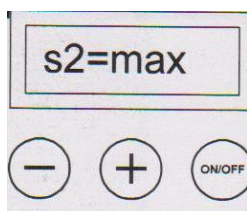


„s1” – a méz kipergetésének gyorsasága a 3. és 4. lépésben. A paramétert a „PLUSZ” vagy a „MÍNUSZ” gombokkal lehet beállítani.

A beállítást az „ON/OFF” gombok megnyomásával igazoljuk.

**Programozás** – beállítható 25%-tól 100%-ig. A beállítást a „max.” jelzi

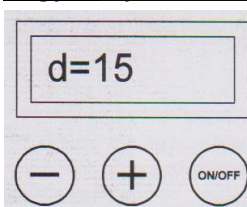
### Harmadik paraméter:



„s2” – a kosár fordulatainak száma a 3. és 4. lépésben. A paramétert a „PLUSZ” vagy a „MÍNUSZ” gombokkal lehet beállítani. A beállítást az „ON/OFF” gombok megnyomásával igazoljuk

**Programozás** – beállítható 25%-tól 100%-ig. A 100%-os értéket a „max.” jelzi

### Negyedik paraméter:



„d” a gyorsulás ideje (5-25-ig) optimális gyorsulás 15. Ezt a paramétert a „PLUSZ” és „MÍNUSZ” gomb segítségével állítsuk be  
A beállítást az „ON/OFF” gomb megtartásával igazoljuk

**Programozás** – a motor gyorsulás dinamikájának definiálása (5-25-ig)

5 - a motor lassan gyorsul

25 - a motor gyorsabban gyorsul

A beállítás hatással van a motor dinamikájára attól függetlenül, hogy épp milyen ciklus vagy munkatípus van kiválasztva.

Helyes irány = J → S1

Helyes irány = B

Helyes irány = J → S2

Helyes irány = B

Az „O” jelentés a programozás végét jelzi, ezután a vezérlő újraindítása következik. A mézpergető készen áll a munkára.

## Az előre beállított automata ciklusok

Programozható ciklus (P-AUTO), a táblázatban alapértékek láthatóak

Ciklus	Ciklus/lépes időtartama	1 és 2 lépés gyorsasága	3 és 4 lépés gyorsasága
P-AUTO	4 perc / (60 mp.)	55%	100%

## Vezérlő csatlakoztatása 12 V feszültséghez.

A vezérlőt szükséges 12V egyirányúáramhoz 12V csatlakoztatni /pl. autóakkumulátor, generátor, ... /.

**Piros csipesz (+)** ... a tápegység pozitív oldalához csatlakoztatjuk

**Fekete csipesz (-)** ... a tápegység negatív oldalához csatlakoztatjuk